

## **Instone Real Estate: Richtfest für 113 Eigentumswohnungen im Projekt AMANDA in Hamburg**

- *Attraktives Wohnensemble mit vielfältigem Wohnraumangebot in Eimsbüttel*
- *Hohe Nachfrage: Alle Wohnungen sind bereits seit Jahresmitte vollständig verkauft*
- *Geplante Fertigstellung im Jahr 2022*

**Essen/Hamburg, 8. Oktober 2021:** Instone Real Estate, einer der führenden deutschen Wohnentwickler, hat am gestrigen Donnerstag gemeinsam mit den beteiligten Planern und Projektpartnern Richtfest für das Projekt „AMANDA“ gefeiert. In zentraler Lage zwischen dem Schanzenviertel und Eimsbüttel entstehen 113 Eigentumswohnungen sowie zwei Gewerbeeinheiten. Alle Wohnungen sind bereits seit Jahresmitte vollständig verkauft.

Für Albrecht Sonnenschein, Instone-Niederlassungsleiter Hamburg, ist der Vermarktungserfolg ein Beleg für die hohe Attraktivität des Wohnensembles. „Unser Projekt AMANDA bietet ein vielfältiges Wohnraumangebot im angespannten Hamburger Wohnungsmarkt. Wir freuen uns daher sehr, dass wir mit dem Richtfest die letzte Bauphase starten können – mit dem Ziel vor Augen, das Projekt im kommenden Jahr plangemäß fertigzustellen. Wir danken allen am Bau Beteiligten für die bisherige sehr gute Zusammenarbeit, die zum Erfolg des Bauvorhabens beigetragen hat.“

Auf dem Grundstück in der Amandastraße/ Ecke Schulterblatt werden sechs Häuser mit einer drei bis siebengeschossigen Bebauung rund um einen autofreien, begrünten Innenhof realisiert. Dabei entstehen Wohnungen mit zwei bis fünf Zimmern für Singles, Paare sowie kleine und große Familien. Die Tiefgarage mit 71 PKW-Stellplätzen unterhalb des Innenhofes erreichen die zukünftigen Bewohner mit dem Aufzug. Der Standort ist zudem verkehrstechnisch über den ÖPNV hervorragend angebunden. Für hohe Aufenthaltsqualität sorgt der Lindenpark in unmittelbarer Nähe.



## **Über Instone Real Estate (IRE)**

Instone Real Estate ist einer der führenden Wohnentwickler Deutschlands und im SDAX notiert. Das Unternehmen entwickelt attraktive Wohn- und Mehrfamilienhäuser sowie öffentlich geförderten Wohnungsbau, konzipiert moderne Stadtquartiere und saniert denkmalgeschützte Objekte. Die Vermarktung erfolgt maßgeblich an Eigennutzer, private Kapitalanleger mit Vermietungsabsicht und institutionelle Investoren. In 30 Jahren konnten so über eine Million Quadratmeter realisiert werden. Bundesweit sind 437 Mitarbeiter an neun Standorten tätig. Zum 30. Juni 2021 umfasste das Projektportfolio 52 Entwicklungsprojekte mit einem erwarteten Gesamtverkaufsvolumen von etwa 6,3 Mrd. Euro und 14.338 Einheiten.

### **Pressekontakt:**

Instone Real Estate

Franziska Jenkel

Chausseestr. 111, 10115 Berlin

Tel. +49 (0)30/6109102-36

E-Mail: [presse@instone.de](mailto:presse@instone.de)