

## **Projekt Amanda in Hamburg: Instone Real Estate erreicht Vollvermarktung noch vor Abschluss der Rohbauarbeiten**

- *Auf dem Areal entstehen 113 attraktive Eigentumswohnungen*
- *Attraktives Wohnensemble für breite Bevölkerungsschichten in Eimsbüttel*
- *Voraussichtliche Fertigstellung bis Ende 2022*

**Essen/Hamburg, 24. Juni 2021:** Bereits rund vier Monate vor der geplanten Fertigstellung des Rohbaus hat der deutschlandweit tätige Wohnentwickler Instone Real Estate die Vollvermarktung aller 113 Eigentumswohnungen im Projekt Amanda erreicht. Das Wohnensemble befindet sich in zentraler Hamburger Lage zwischen Eimsbüttel und dem Schanzenviertel und wird voraussichtlich bis Ende 2022 fertiggestellt.

Albrecht Sonnenschein, Instone-Niederlassungsleiter Hamburg: „Trotz der durch Covid-19 herausfordernden Zeiten haben wir mit der Vermarktung aller Wohnungen einen großen Erfolg erzielt – und das noch vor dem für Herbst 2021 avisierten Abschluss der Rohbauarbeiten. Das belegt das Vertrauen in Instone als erfolgreichen Wohnentwickler. Gleichzeitig ist dies eine große Anerkennung für unser Projekt Amanda, das attraktiven Wohnraum für breite Bevölkerungsschichten in einer gefragten Innenstadtlage bietet.“ Er ergänzt: „Der überwiegende Teil der Käufer nutzt die Wohnungen selbst. Dabei war die Nachfrage nach großen, familiengerechten Wohnungen besonders hoch.“

Die sechs Häuser von Amanda verteilen sich auf eine drei- bis siebengeschossige Bebauung mit Wohnungen von zwei bis fünf Zimmern für Singles, Paare sowie kleine und große Familien. Die Gebäude bilden ein Ensemble, das sich um einen autofreien, begrünten Innenhof gruppiert. Die Tiefgarage mit 71 PKW-Stellplätzen unterhalb des Innenhofes erreichen die zukünftigen Bewohner mit dem Aufzug. Für die Architektur zeigt sich das renommierte Hamburger Architekturbüro LRW Architekten und Stadtplaner verantwortlich.



### **Über Instone Real Estate (IRE)**

Instone Real Estate ist einer der führenden Wohnentwickler Deutschlands und im SDAX notiert. Das Unternehmen entwickelt attraktive Wohn- und Mehrfamilienhäuser sowie öffentlich geförderten Wohnungsbau, konzipiert moderne Stadtquartiere und saniert denkmalgeschützte Objekte. Die Vermarktung erfolgt maßgeblich an Eigennutzer, private Kapitalanleger mit Vermietungsabsicht und institutionelle Investoren. In 30 Jahren konnten so über eine Million Quadratmeter realisiert werden. Bundesweit sind 417 Mitarbeiter an neun Standorten tätig. Zum 31. März 2021 umfasste das Projektportfolio 51 Entwicklungsprojekte mit einem erwarteten Gesamtverkaufsvolumen von etwa 6,1 Mrd. Euro und 13.678 Einheiten.

### **Pressekontakt**

Instone Real Estate  
Franziska Jenkel  
Chausseestr. 111, 10115 Berlin  
Tel. +49 (0)30/6109102-36  
E-Mail: [presse@instone.de](mailto:presse@instone.de)